

Formuła 2 (aerazol)



silikonowy środek rozdzielający do gum i kauczuków

Charakterystyka

Formuła 2 to specjalistyczny środek rozdzielający wykorzystywany w przetwórstwie tworzyw sztucznych. Produkowany jest na bazie silikonów rozdrobnionych w mieszaninie rozpuszczalników.

Środek tworzy **mokrą** warstwę rozdzielającą na powierzchni gniazda formy i umożliwia łatwe wyjęcia uformowanego detalu. Środek nie odkłada się w formie i nie tworzy narostów pozwalając uzyskać dobrą jakość powierzchni oraz zmniejszając ilość braków i podnosząc wydajność.

Cechy szczególne

- silikonowy środek rozdzielający
- szczególnie efektywny przy przetwórstwie gumy
- uniwersalne zastosowanie przy niskotemperaturowych procesach przetwórczych (np. PVC)
- nie odkłada się i nie tworzy narostów w formie
- efektywny do temperatury 200°C

Stosowanie do:

- przetwórstwa gum i kauczuków
- przerobu tworzyw w niskich temperaturach
- produkcji opon
- produkcji obcasów, kaloszy

Sposób użycia:

- Nanosić cienką warstwę ciągłym strumieniem z odległości ok. 25 do 30 cm.
- Częstotliwość stosowania dostosować do parametrów pracy (wielkość, kształt, stopień zużycia formy)

Zakres zastosowania do poszczególnych tworzyw zawiera tabela na odwrocie karty.

Ostrzeżenia:

W przypadku dalszej powierzchniowej obróbki uszlachetniającej oraz innych procesów jak:

- barwienie,
- lakierowanie,
- drukowanie,
- metalizowanie,
- zgrzewanie
- klejenie

zaleca się stosowanie środków rozdzielających AMBERSIL nie zawierających silikonu

Dane techniczne:

Wygląd: przezroczysta ciecz
Zapach rozpuszczalnika
Ciężar właściwy 0,81 g/cm³
Ciśnienie 3 bar
Szybkość wypływu 0,8 g/sek
Rozpuszczalność:
 nierozpuszczalny w wodzie,
 rozpuszczalny w rozpuszczalnikach
Temperatura pracy: do 200 °C
Palność łatwopalny
Pakowanie:
 aerazol 400 ml (12 szt. w kartonie)
 luzem 200 l

Przechowywać w temperaturze do 50°C, z dala od źródeł ciepła i ognia. Produkt w powyższych warunkach może być przechowywany co najmniej 36 miesięcy.



TABELA DOBORU ŚRODKÓW ROZDZIELAJĄCYCH **Ambersil**

TWORZYWA	ŚRODKI ROZDZIELAJĄCE																			
	Formula 1/ 1/HT	Formula 2	Formula 6	Formula 8	Formula 9	PUR 200	PUR 400	DP 200	Silicone Anti-Stick	Formula 4	Formula 5	Formula 7	Formula 10	Formula 11	Formula 12	Formula 14	Formula 20	Dry Film Anti-Stick	Mould Flow Improver	
tworzywa termoplastyczne																				
silikonowe										bezsilikonowe										
akrylowe (PMMA)			■			■						■		■				■		
akrylonitryl / butadien / styren (ABS)	■		■						■		■	■	■					■	■	
celulozowe (CA, CAB, CAP, CN)	■		■								■	■						■		
politetrafluoroetylen (PTFE, FEP)	■		■								■	■								
poliamid (PA)	■		■	■							■	■	■	■			■	■	■	
poliacetal (POM)	■																■	■		
poliwęglan (PC)	■		■	■							■	■		■				■	■	
poliester (PETP, PBTP, PET)	■		■															■	■	
polibutylen (PB)		■										■						■		
polietylen dużej gęstości (HDPE)			■						■		■	■				■	■	■	■	■
polietylen małej gęstości (LDPE)			■						■		■	■					■	■	■	■
polipropylen (PP, OPP)	■		■	■					■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■
polistyren niskoudarowy (GPPS)	■		■		■						■	■	■				■	■		
polistyren wysokoudarowy (HIPS)	■		■		■						■	■	■	■			■	■		
polietersulfon (PES, PEEK)	■		■						■					■						
polisarczek fenylenu (PPS)	■		■						■									■		
polieter fenylenu (PPO)			■								■							■		
styrene / akrylonitryl (SAN)		■										■						■		
polichlorek winylu (PVC)	■	■	■			■			■	■	■						■	■		
poliuretan (PUR, PU)			■			■	■			■								■		
tworzywa termoutwardzalne																				
silikonowe										bezsilikonowe										
fenolowe (PF)											■	■	■					■		
epoksydowe (EP)			■			■	■	■										■		
poliuretany (PUR)						■	■											■		
poliestry (SMC, DMC, GRP)	■										■		■					■		
poliamidy (PI)	■		■									■						■		
łoczynia aminowe (MF, UF)	■		■						■		■	■						■		
furan	■		■															■		
kauczuki																				
silikonowe										bezsilikonowe										
naturalny polizopren		■			■					■	■	■			■			■		
butadienowo styrenowe SBR		■								■		■						■		
butylowe (IIR)		■										■						■		
polibutadieny (BR)		■										■						■		
polichloropreny (CR)		■	■								■	■				■		■		
nitrylowe (NBR)		■										■				■		■		
etylenowo-propylenowe (EPM, EPDM)		■										■				■		■		
akrylowe (ACM, ANM, AR)		■										■						■		
polietyleny (CSM)		■										■						■		
fluorowe (FKM, PFG, PNF)		■							■	■		■						■		
silikonowe (MQ, PMQ, VMQ)											■		■			■				
fluorosilikonowe (FVMQ)												■			■			■		

Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej nie mogą być podstawą roszczeń. Każdorazowo nabywca zobligowany jest do przeprowadzenia prób użytkowych w celu określenia przydatności preparatu do własnych potrzeb.