

Tufcut (aerazol)



wspomaga obróbkę skrawaniem metali

Charakterystyka

Tufcut to specjalny środek będący mieszaniną estrów glikolu, środków smarnych oraz antyutleniaczy w rozpuszczalnikach. Preparat jest przeznaczony do poprawy warunków skrawania metali i jest odporny na ekstremalne obciążenia. **Tufcut** przeznaczony jest do obróbki twardych metali, takich jak: stale szybko tnące, wysokowęglowe, nierdzewne itp. Środek jest wyjątkowo użyteczny w procesach obróbki skrawaniem jak:

- wiercenie,
- gwintowanie,
- frezowanie,
- wykrawanie,
- przeciąganie,
- toczenie,
- cięcie

Cechy szczególne

- tworzy niezwykle mocny film smarujący pomiędzy ostrzem tnącym a obrabianym materiałem
- wspomaga chłodzenie podczas obróbki skrawaniem
- wydłużenia żywotność narzędzia skrawającego
- poprawia jakość obrabianej powierzchni i tolerancję wymiarową
- redukuje ilość braków, pozwala zwiększyć wydajność
- dostępny w postaci aerozolu oraz płynu

Stosowanie w:

- narzędziowniach
- produkcji form, matryc i innych części metalowych
- stoczniach, zakładach remontowych
- przemyśle ciężkim i lekkim

Sposób użycia:

- **Tufcut** nanosić w małych ilościach bezpośrednio na ostrza tnące lub obrabianą powierzchnię.
- można stosować w automatycznych układach smarujących

Dane techniczne:

Wygląd:brązowa ciecz
Zapacholeisty
Ciężar właściwy.....0,978 g/cm³ (aerazol)
 0,967 g/cm³ (luzem)
Ciśnienie 4 bar
Szybkość wypływu 1 g/sek
Rozpuszczalność:
 nierozpuszczalny w wodzie,
rozpuszczalny w rozpuszczalnikach
Temperatura pracy:..... do 150°C
Palność niepalny (luzem)
 łatwopalny (aerazol)
Pakowanie:
 aerazol 400 ml (12 szt. w kartonie)
 luzem 350 ml, 5l

Przechowywać w temperaturze do 50°C, z dala od źródeł ciepła i ognia. Produkt w powyższych warunkach może być przechowywany co najmniej 72 miesiące



Informacje przedstawione w niniejszej Karcie Technicznej nie mogą być podstawą roszczeń. Każdorazowo nabywca zobligowany jest do przeprowadzenia prób użytkowych w celu określenia przydatności preparatu do własnych potrzeb.